

## Zoznam použitej literatúry

- [1] ADAMKA, J. - TURŇA, M. - HAVALDA, O. - STYK, J.: *Základy zvarovania, delenia a spájkovania kovov*, Alfa, Bratislava, 1983
- [2] BERNASOVSKÝ, P. - BLECHA, A. - BOŠANSKÝ, J. - MAGULA, V.: *Náuka o materiáli a zvariteľnosť ocelí*, Weldtech, VÚZ, Bratislava, 1996
- [3] HRIVŇÁK, I.: *Teória zvariteľnosti kovov a zliatin*, Veda, Bratislava, 1989
- [4] ADAMKA, J. - GRUTKA, E. - VESELKO, J.: *Teória zvarovania*, Alfa, Bratislava, 1985
- [5] MALINA, Z. - VITÁLOŠ, I.: *Základný kurz zvarovania Z-G1*. Zeross Ostrava 1999
- [6] BAŠISTA, M.: *Učebný text pre základný kurz zvarovania plameňom a rezania kyslíkom*. Bratislava, VÚZ 1994
- [7] STN EN ISO 2503 „Zariadenia na plameňové zvarovanie. Redukčné ventily do 300 barov na fľaše na plyny používané pri zvarovaní, rezaní a príbuzných procesoch.”
- [8] STN EN ISO 9692-1 „Zvarovanie a príbuzné procesy. Odporúčania na prípravu spojov. Časť 1: Ručné oblúkové zvarovanie, zvarovanie v ochrannej atmosfére, zvarovanie plynom, zvarovanie TIG a zvarovanie ocelí lúčom.“
- [9] PILOUS, V.: *Nové postupy svařování*, SNTL, Praha, 1988.
- [10] KUNCIPÁL, J. a kol.: *Teorie svařování*, SNTL, Praha, 1986.
- [11] BENKO, B.: *Zvarovanie*, skripta SVŠT, Bratislava, 1983
- [12] BLAŠČÍK, F. a kol.: *Technológia tvárnenia, zlievarenstva a zvarovania*, Alfa, Bratislava, 1988.
- [13] VITÁSEK, M.: *Ručné oblúkové zvarovanie obalenou elektródou*. In: *Zváracie metódy a zariadenia*, Zeross, Ostrava, 2000.
- [14] STN EN ISO 2560 - „Zváracie materiály. Obalené elektródy na ručné oblúkové zvarovanie nelegovaných a jemnozrnných ocelí. Klasifikácia”
- [15] STN EN ISO 9692-1 - „Zvarovanie a príbuzné procesy. Odporúčania na prípravu spojov. Časť 1: Ručné oblúkové zvarovanie, zvarovanie v ochrannej atmosfére, zvarovanie plynom, zvarovanie TIG a zvarovanie ocelí lúčom”
- [16] ORSZÁGH, P. - ORSZÁGH, V.: *Zvarovanie MIG/MAG ocelí a neželezných kovov*, Polygrafia SAV, Bratislava, 1998, s.300
- [17] LIPA, Z. - BEZNÁK, M. - KAPUSTOVÁ, M. - MARÔNEK, M. - PECHÁČEK, F. - ŠKÁRKA, B.: *Priemyselné technológie*, STU v Bratislave, Bratislava, 2003, s. 324.
- [18] ONDREJÍČEK, P.: *Zvarovanie ocelí v ochrane plynov taviacou sa elektródou*, Eterna press s.r.o, 2003, s. 203
- [19] ORSZÁGH, P. - ORSZÁGH, V.: *Zvarovanie TIG ocelí a neželezných kovov*, Polygrafia SAV - Vydavateľstvo vedeckej literatúry a časopisov, Bratislava, 1998, s.300
- [20] STN EN ISO 4063 *Zvarovanie a príbuzné procesy. Zoznam spôsobov zvarovania a ich číselné označovanie*
- [21] STN EN ISO 9692-1 *Oblúkové zvarovanie obalenou elektródou. Oblúkové zvarovanie v ochrannom plyne a plameňové zvarovanie. Príprava zvarových plôch ocelí*
- [22] BLAŠKOVITŠ, P. - KOSEČEK, M. - VEHNER, M.: *Zvarovanie pod tavivom*, Alfa, Bratislava 1978
- [23] ŠEFARA, M.: *Strojárska metalurgia*, Lejárstvo, tvárnenie a zvarovanie, Alfa, Bratislava, 1978
- [24] MALINOVSKÁ, E. - PAVELKA, V.: *Zvarovanie pod tavivom*. Weldtech, Vydavateľstvo VUZ Bratislava 1999

- [25] MARÔNEK, M. - KOVAČÓCY, P - PÚČIK, V.: *Technológia zvárania, Návody na cvičenia*, STU Bratislava, 2006
- [26] MAARTEN, D. HUISMAN, J.: Rúrkové drôty, produktivita alternatíva za obalené elektródy a plné drôty. *Zváranie - Svařování* 46, 1997. č. 2.
- [27] STN 05 5701 *Zváranie*. Tavené tavivá na oblúkové zváranie a naváranie. Technické dodacie predpisy
- [28] STN EN 760 - *Zváracie materiály*. Tavivá na zváranie pod tavivom. Klasifikácia.
- [29] Katalóg prídavných materiálov Lincoln Electric, 2009,
- [30] <http://products.esab.com/Templates/T094.asp?id=70428> (dostupné 03.01.2011)
- [31] LIPA, M.: *Odporové zváranie*, Weldtech, Bratislava 1995
- [32] BENKO, B.: *Zváranie*, skripta SVŠT, Bratislava, 1983
- [33] JANOTA, M.: *Adaptívne riadenie bodového zvárania na robotizovaných pracoviskách*. Bratislava, Výskumný ústav zvaračský 1985.
- [34] JANOTA, M.: *Procesy a riadenie odporového zvárania*. Bratislava, Výskumný ústav zvaračský 1985.
- [35] MORAVEC, J.: *Teorie svařování a pájení - speciální metody svařování*. Skripta Liberec 2009. 151 stran. ISBN 978-80-7372-439-9.
- [36] MOHYLA, M., MOHYLA, P.: *Strojírenské materiály II.*, skriptum VŠB - TU Ostrava, 2006, 1. vydání, 122 s, ISBN 80-248-1019-0.
- [37] ULRICH, K. - KOLEŇÁK, R. - KOVAŘÍKOVÁ, I. - HODÚLOVÁ, E.: *Inšpekcia vo zváraní*. - 1. vyd. - Trnava : AlumniPress, 2008. - 131 s. ISBN 978-80-8096-075-9
- [38] KAŠČÁK, Ľ. - SPIŠÁK, E.: Evaluations of properties of clinching and resistance spot welding. In: *Scientific Bulletins of Rzeszów University of Technology*. No. 253 (2008), p. 161-166.
- [39] KAŠČÁK, Ľ. - SPIŠÁK, E.: Konštrukcia nástroja pre tlakové spájanie oceľových plechov, *NÁRADIE* 2004, Kočovce, 2004, s.57-60.
- [40] KAŠČÁK, Ľ. - SPIŠÁK, E. - MUCHA, J.: Joining of steel sheets for automotive industry using press joining method. In: *Mechanika z. 80*. No. 273 (2010), p. 121-126.
- [41] LANGE, K.: *Handbook of metal forming*. New York 1985.
- [42] LENNON, R. - PEDRESCHI, R. - SINHA, B.P.: Comparative study of some mechanical connections in cold formed steel. *Construction and building materials*, 1999, No.13, s.109-116.
- [43] LIEBIG, H. P.: Druckfügen führt zu neuer Verbindungstechnologie. *Industrie - Anzeiger*, 9/1989, s. 28 - 31.
- [44] MESSLER, R.W.: Trends in key joining technologies for the twenty-first century. *Assembly Automation* 20, No.2, 2000, s.118-128.
- [45] MUCHA, J. - KAŠČÁK, Ľ. - SPIŠÁK, E.: Analiza wytrzymałości złączy przetłoczeniowych blach stalowych, stosowanych na elementy nadwozi pojazdów samochodowych. In: *Archiwum Motoryzacji : The Archives of Automotive Engineering*. No. 3 (2010), p. 185-196.
- [46] SPIŠÁK E.- KAŠČÁK Ľ.: Tlakové spájanie materiálov, *Nové smery vo výrobných technológiách* 2004, Prešov, v tlači.
- [47] VARIS, J.P.: The suitability of clinching as joining method for high-strength structural steel. *Journal of materials processing technology*, 2003, No. 132, s. 242-249.
- [48] ADAMS, R. D.: Testing of adhesives - useful or not. *Adhesion* 15, Elsevier science publishing Co., INC., England, 1991, s. 1 - 18.

- [49] ALWAN, J.M. - CHOU, C.C. - WU, C.C.: Effect of structural adhesives on energy management of spot-welded hat-section steel components. Fourteenth Engineering Mechanics Conference, Texas (USA) 2000, s.1-7.
- [50] CHANG, B. - SHI, Y. - DONG, S.: A Study on the Role of Adhesives in Weld-Bonded Joints. Welding Research Supplement, 1999, s. 275-279.
- [51] KINLOCH, A. J.: Adhesion and Adhesives. London, Chapman and Hall, UK 1994.
- [52] MELEZÍNEK, O.: Lepení kovů ve strojírenství. Praha, SNTL 1961.
- [53] PETERKA, J.: Lepení konstrukčních materiálů ve strojírenství. Praha, SNTL 1980.
- [54] TONG, L.: Strength of adhesively bonded single-lap and lap-shear joints. International journal of solids and structures, Vol. 35, 1998, No.20, s. 2601-2616.
- [55] KOU, S.: Welding Metallurgy, Second Edition, John Wiley & Sons, Inc., Hoboken, New Jersey, 2003
- [56] KOVÁČ. J.: Elektrický oblúk, In: Zváracie metódy a zariadenia, Zeross, Ostrava, 2000.
- [57] LIPA, M.: Odporové zváranie - technológia. 2. vydanie. Bratislava, Výskumný ústav zvaračský 1988.
- [58] MINÁRIK, R.: Prípravky na mechanizované a automatizované odporové zváranie. Zborník z prednášok - Zváranie v Európe. Tatranská Lomnica, Slovenská zvaračská spoločnosť 1994.
- [59] Multilingual collection of terms for welding and allied processes. Part four - Resistance welding. Ljubljana, International Institute of Welding 1993.
- [60] Odporové zváranie. Základné pojmy. ČSN 05 0003. Praha, Vydavatelství norem 1991.
- [61] Resistance welding manuál. 4. vydanie. RWMA Philadelphia(USA)1989.
- [62] SCHIEFERMÜLLER, R.: Popis systému DeltaSpot, Fronius International GmbH, 01/2005
- [63] STIEGLBAUER, W.- STADLMAIR, H.: DeltaSpot - Punktschweißen am laufenden Band Fronius International GmbH, 01/2005
- [64] ŠTEFÁNEK, A.: Meranie, regulácia a záznam pri odporovom zváraní. Bratislava, ETOZ - VÚZ 1995.
- [65] TURŇA, M.: Špeciálna metódy zvárania. Bratislava, Alfa, 1989