

OBSAH

PREDHOVOR	5
1. VÝROBNÁ TECHNIKA – ÚVOD DO PROBLEMATIKY	7
1.1 Definícia a rozdelenie výrobných strojov	7
1.2 Požiadavky na výrobné stroje a hlavné vývojové trendy	8
1.3 Funkčné skupiny výrobných strojov	11
2. SÚSTRUŽNÍCKE STROJE A CENTRÁ	47
2.1 Hrotové sústruhy	47
2.2 Zvislé sústruhy	54
2.3 Revolverové sústruhy	58
2.4 Poloautomatické sústruhy	61
2.5 Automatické sústruhy	68
2.6 Sústružnícke obrábacie centrá	75
3. STROJE NA OPRACOVANIE NEROTAČNÝCH SÚČIASTOK	79
3.1 Vítacie stroje	79
3.2 Vyvrtávačky	87
3.3 Frézovacie stroje	96
3.4 Obrábacie centrá na opracovanie nerotačných súčiastok ..	107
4. STROJE S PRIAMOČIARYM HLAVNÝM REZNÝM POHYBOM	111
4.1 Hobľovačky	111
4.2 Obrážačky	118
4.3 Preťahovačky	123
5. STROJE NA DOKONČOVACIE OBRÁBANIE	126
5.1 Brúsky	126
5.2 Honovačky	138
5.3 Lapovačky	140
5.4 Superfinitionovacie stroje	141
6. STROJE NA VÝROBU OZUBENIA	143
6.1 Stroje pracujúce tvarovým nástrojom	143
6.2 Odvaľovacie stroje na výrobu ozubenia	152
7. STROJE S PARALELNOU KINEMATIKOU	179
8. LISY	184
8.1 Mechanické lisy	184
8.2 Hydraulické lisy	208

9. BUCHARY	213
9.1 Parovzdušné buchary	216
9.2 Pneumatické buchary	219
9.3 Mechanické buchary	220
9.4 Protibežné buchary	223
9.5 Hydraulické buchary	226
10. TVAROVACIE STROJE	228
11. STROJE NA DELENIE MATERIÁLU	232
11.1 Nožnice	232
11.2 Lámacie stroje	240
11.3 Píly	241
11.4 Rozbrusovacie stroje	243
LITERATÚRA	245