



Ing. Gerhard Mital, PhD.

Odborný asistent

Technická univerzita v Košiciach
Strojnícka fakulta
Ústav technologického a materiálového
Inžinierstva
Katedra technológií, materiálov a počítačovej podpory
výroby

Mäsiarska 74
040 01 Košice, Slovensko
tel: + 421 55 602 3507
email: gerhard.mital@tuke.sk

CURRICULUM

2005-2009 : Stredná odborná škola technická, Odbor: Mechanik počítačových sietí
2009-2013 : Technická univerzita v Košiciach, Fakulta výrobných technológií so sídlom v Prešove,
Odbor: Výrobné technológie spotrebného priemyslu
2013-2015 : Monitoring a diagnostika technologických zariadení
2015-2018 : Doktorandské štúdium, Odbor: Navrhovanie technických systémov
2019 – Odborný asistent, Technická univerzita v Košiciach, Strojnícka fakulta

JAZYKOVÉ ZNALOSTI

- Anglický jazyk

VEDECKÁ ORIENTÁCIA

- výskum a vývoj bezkontaktného systému pre meranie a vyhodnocovanie vybraných charakteristík kvality rôznych druhov povrchov
- výskum kovových a nekovových materiálov, stanovenie ich úžitkových vlastností

PEDAGOGICKÉ AKTIVITY

Vedenie cvičení z predmetov:

- Technológia 1
- Štruktúra a vlastnosti materiálov
- Analýza prevádzkových parametrov TZ
- Servis strojov
- Technické meranie
- Metrológia

PROJEKTY (KOORDINÁTOR, SPOLURIEŠITEĽ)

Spoluriešiteľ projektu: Výskum vplyvu vybraných technologických parametrov tlakového liatia na pevnostné a úžitkové vlastnosti tlakovo liatych odliatkov na báze Al-Si zliatin, Projekt VEGA 1/0381/15, Doba riešenia: 2015-2017

Spoluriešiteľ projektu: Inovácia laboratória kontroly kvality komponentov pre automobilový a príbuzný priemysel v rámci integrácie moderných poznávacích operácií do vzdelávania, Projekt KEGA 006TUKE-4/2017, Doba riešenia: 2017-2019

ZAHRANIČNÉ POBYTY

- Technická univerzita Ostrava, Vysoká škola baňská/2016

NAJVÝZNAMNEJŠIE PUBLIKÁCIE

- 1. Application of Laser Profilometry to Evaluation of the of the Surface of the Workpiece Machined by Abrasive Waterjet Technology/** Gerhard Mitaľ, Jozef Dobransky, Juraj Ružbarský, Štefánia Olejárová – 2019. In: Applied sciences 2019, 9 (10) 2134; EISSN 2076-3417 <https://doi.org/10.3390/app9102134>
- 2. Assessment of the resistance to external factors of low-density polyethylene modified with natural fillers /** Karolina Głogowska ... [et al.] - 2017. In: Advances in Science and Technology Research Journal. Vol. 11, no. 4 (2017), p. 35-40. - ISSN 2299-8624 [GLOGOWSKA, Karolina - MAJEWSKI, Łukasz - GAJDOŠ, Ivan - MITAĽ, Gerhard]
- 3. Influence and optimization of the setting of input parameters of laser profilometry by the surfacemeasurement manufactured by the Awj technology /** Gerhard Mitaľ, Ivan Gajdoš, Juraj Ružbarský, Tomasz Jachowicz, Lukasz MaJewski – 2018. In: Advances in Science and Technology Research Journal. (2017), ISSN 2299-8624
- 4. Significance of factors affecting the magnitude of vibrations during machining /** Jozef Dobránsky, Petr Baron, Jozef Svetlík, Štefánia Olejárová, Gerhard Mitaľ, Jaroslav Petrus – 2018. In: Journal of Mechanical Science and Technology (2018), ISSN 1976-3824
- 5. Contactless measurement and evaluation machined surface roughness using laser profilometry /** Juraj Ružbarský, Gerhard Mitaľ In: 8 th International Conference Biosystems Engineering 201 7: Book of abstracts: 11. - 13.5.2017: Tartu P. 172 Tartu : Estonian University of Life Sciences, 2017
- 6. Verification of the impact of finishing technology on the surface roughness /** Gerhard Mitaľ, Juraj Ružbarský - 2016. In: MM Science Journal. Vol. 2016, no. October (2016), p. 1100-1104. - ISSN 1803-1269 [MITAĽ, Gerhard - RUŽBARSKÝ, Juraj]
- 7. Metodika bezkontaktného merania a vyhodnocovania drsnosti opracovaných povrchov pomocou laserovej profilometrie /** Gerhard Mitaľ, Juraj Ružbarský - 2016. In: ARTEP 2016. - Košice : TU, 2016 S. 00-1-00-7. - ISBN 978-80-553-2474-6 [MITAĽ, Gerhard - RUŽBARSKÝ, Juraj]