

Ing. Albert MAREŠ, PhD.

odborný asistent

Technická univerzita v Košiciach
Strojnícka fakulta,
Ústav technologického a materiálového
inžinierstva

Katedra automobilovej výroby,
Mäsiarska 74,
040 01 Košice, Slovensko

Tel: + 421 55 602 3517**E-mail:** albert.mares@tuke.sk**CURRICULUM**

1994: inžinier, odbor 23-07-8 Strojárska technológia
2006: PhD. v odbore 23-07-9 Strojárske technológie a materiály
1998-doteraz: odborný asistent, Strojnícka fakulta TU v Košiciach

JAZYKOVÉ ZNALOSTI

- Anglický jazyk

VEDECKÁ ORIENTÁCIA

- Navrhovanie a analýza montážnych procesov a pracovísk.
- Aplikácia CAD systémov v rôznych oblastiach vývoja výrobkov, od konštruovania po tvorbu CAD modelov výrobných zoskupení.
- Simulácia montážnych procesov s využitím prostriedkov počítačovej podpory.

PEDAGOGICKÉ AKTIVITY

- Prednášanie vybraných kapitol z predmetov: Riadenie technologických procesov v automobilovej výrobe (SK, EN)
- Prednášky z predmetov: Základy montáže (SK, EN), Tvorba a riadenie inovácií
- Vedenie cvičení z predmetov: Technológia montáže v automobilovej výrobe, Technológia automobilovej výroby I (SK, EN), Technická tvorivosť (SK, EN), Navrhovanie výrobkov pre automobilovú výrobu
- Vedenie záverečných a diplomových prác

PROJEKTY

1. Implementácia CAx systémov a techník virtuálneho inžinierstva pri redizajne dielov deformačných zón karosérie automobilov. Vedúci projektu: prof. Ing. Emil Evin, CSc., VEGA 1/0238/23 – spoluriešiteľ.
2. Predikcia zvariteľnosti a lisovateľnosti kombinovaných laserom zváraných prístrihov z vysokopevných ocelí s podporou CAE systémov. Vedúci projektu: prof. Ing. Emil Evin, CSc., projekt VEGA 2/0080/19 – spoluriešiteľ.

3. Implementácia inteligentnej techniky a pokrokových technológií pre podporu transformačných procesov a projektovanie výrob budúcnosti. Vedúci projektu: doc. Ing. Vladimír Rudy, PhD., projekt KEGA 002TUKE-4/2020 – spoluriešiteľ.
4. Vplyv parametrov laserového zvarovania na štruktúru a vlastnosti zvarových spojov moderných ocelí pre automobilový priemysel. Vedúci projektu: prof. Ing. Emil Evin, CSc., projekt VEGA 2/0113/16 – spoluriešiteľ.
5. Conference on I4.0 in Automotive Industry: how to adapt university education to new industry challenges. Vedúci projektu: Dr. Bálint Szabó, Visegrad grant #21640389 – spoluriešiteľ

NAJVÝZNAMNEJŠIE PUBLIKÁCIE

1. MAREŠ, A. - SABADKA, D. – MOLNÁR, V. – FEDORKO, G.: Improving competitiveness of an assembly line by simulation based productivity increase - A case study. In: Journal of Competitiveness. - Univ Tomase Bati ve Zlíne (Česká republika). Roč. 15, č. 3 (2023), s. 43-59. ISSN 1804-1728
2. MAREŠ, A. - VÁCLAV, Š. - DELGADO SOBRINO, D. R.: Proposal of a software tool for manual assembly outputs simulation. In: International Journal of Simulation Modelling = IJSIMM. - Wolkersdorf im Weinviertel (Rakúsko) : DAAAM International Vienna Roč. 22, č. 1 (2023), s. 64-75 [print]. ISSN 1726-4529
3. EVIN, E. - DANESHJO, N. - MAREŠ, A. - TOMÁŠ, M. - PETROVČIKOVÁ, K.: Experimental Assessment of Friction Coefficient in Deep Drawing and Its Verification by Numerical Simulation In: Applied sciences. - Bazilej (Švajčiarsko) : Multidisciplinary Digital Publishing Institute Roč. 11, č. 6 (2021), s. 1-13. ISSN 2076-3417 (online)
4. DANESHJO, N. - MAREŠ, A. - MALEGA, P. - ŽUPČAN, V.: Proposal of workplace modification in the assembly line in automotive production. In: Advances in Science and Technology Research Journal. - Lublin (Poľsko) : Society of Polish Mechanical Engineers and Technicians Roč. 17, č. 3 (2023), s. 88-100. ISSN 2080-4075
5. SENDERSKÁ, K. - MAREŠ, A. - VÁCLAV, Š.: Spaghetti diagram application for workers' movement analysis. In: U.P.B. Scientific Bulletin: Series D - Mechanical Engineering. Vol. 79, no. 1 (2017), p. 139-150. ISSN 1454-2358

ORCID ID: 0000-0002-7057-7329

WoS Researcher ID: AAA-8885-2020

Scopus Author ID: 55234221100